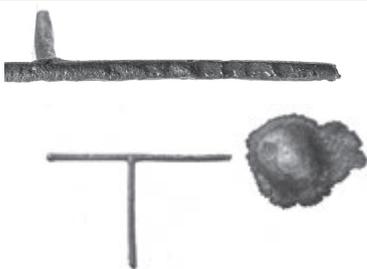
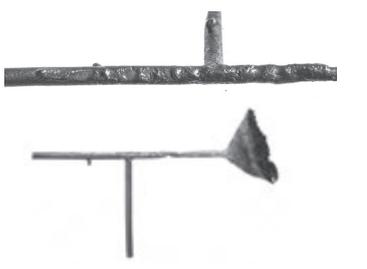


実験製作品一覧 / 实验制品一覧

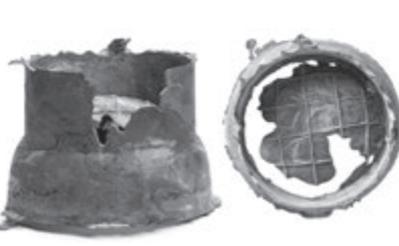
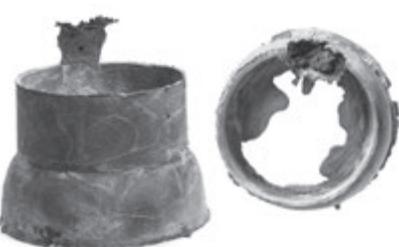
1		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2013年 3月16・17日	芦屋釜の里	板状	縦60 横50 厚5
		条件		備考	
石膏原型・分割范		本書 I-1 図6-3 第1回実験 原型溶解・鑄造実験			
2		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2013年 3月16・17日	芦屋釜の里	板状	縦60 横50 厚5
		条件		備考	
蜜蝋原型・非分割范		本書 I-1 図6-2 第1回実験 原型溶解・鑄造実験			
3		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2013年 3月16・17日	芦屋釜の里	板状	縦60 横50 厚5
		条件		備考	
錫原型・非分割范		本書 I-1 図6-1 第1回実験 原型溶解・鑄造実験			
4		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2013年 3月16・17日	芦屋釜の里	らせん状	幅2 湯口～先端44
		条件		備考	
錫原型・非分割范		本書 I-1 図8-2 第1回実験 原型溶解・鑄造実験			
5		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2013年 3月16・17日	芦屋釜の里	らせん状	幅2 湯口～先端45
		条件		備考	
蜜蝋原型・非分割范		本書 I-1 図8-1 第1回実験 原型溶解・鑄造実験			
6		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2013年 3月16・17日	芦屋釜の里	らせん状	幅2 湯口～先端40
		条件		備考	
マイクロワックス原型 ・非分割范		本書 I-1 図8-3 第1回実験 原型溶解・鑄造実験			

7		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2013年 3月16・17日	芦屋釜の里	棒状・T字状	幅2 横(湯口除く)53 縦34
		条件		備考	
		蜜蝋原型・一体鋳造 加熱した小手による原型整形		本書 I-1 図9 第1回実験 原型への小手あて実験 接合の対照実験	
8		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2013年 3月16・17日	芦屋釜の里	棒状・T字状	幅2 横(湯口除く)58 縦30
		条件		備考	
		マイクロワックス原型 一体鋳造 加熱した小手による原型整形		本書 I-1 第1回実験 原型への小手あて実験 接合の対照実験	
9		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2013年 3月16・17日	芦屋釜の里	棒状・T字状	幅2 横(湯口除く)56 縦35
		条件		備考	
		蜜蝋原型 先鋳		本書 I-1 第1回実験 接合の対照実験	
10		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2013年 3月16・17日	芦屋釜の里	棒状・T字状	幅2 横(湯口除く)53 縦34
		条件		備考	
		マイクロワックス原型 先鋳		本書 I-1 第1回実験 接合の対照実験	
11		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2013年 3月16・17日	芦屋釜の里	棒状・T字状	幅2 横70 縦30
		条件		備考	
		マイクロワックス原型 鍍付け(鋲接)		本書 I-1 第1回実験 接合の対照実験	
12		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2014年 3月15・16日	芦屋釜の里	板状	縦60 横50 厚5
		条件		備考	
		蜜蝋原型・分割範(線状刻み)		本書 I-1 図11-1 第2回実験 範製作・鋳造実験	

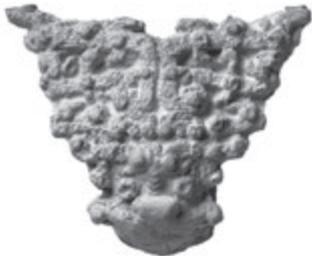
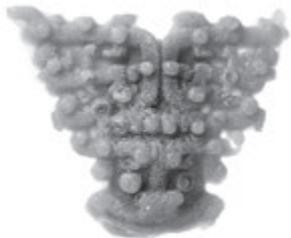
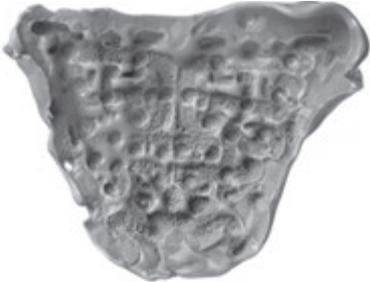
13		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)	
		2014年 3月15・16日	芦屋釜の里	板状	縦60 横50 厚5	
		条件		備考		
		蜜蝋原型・分割范		本書 I-1 図11-2 第2回実験 范製作・鑄造実験		
14		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)	
		2014年 3月15・16日	芦屋釜の里	板状	縦60 横50 厚5	
		条件		備考		
		蜜蝋原型 (線状突起つき) ・非分割范		本書 I-1 図11-4 第2回実験 范製作・鑄造実験		
15		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)	
		2014年 3月15・16日	芦屋釜の里	板状	縦60 横50 厚5	
		条件		備考		
		錫原型・分割范 (線状刻み)		本書 I-1 図11-5 第2回実験 范製作・鑄造実験		
16		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)	
		2014年 3月15・16日	芦屋釜の里	板状	縦60 横50 厚5	
		条件		備考		
		錫原型・分割范		本書 I-1 図11-6 第2回実験 范製作・鑄造実験		
17		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)	
		2014年 3月15・16日	芦屋釜の里	板状	縦60 横50 厚5	
		条件		備考		
		錫原型・非分割范		本書 I-1 図11-7 第2回実験 范製作・鑄造実験		
18		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)	
		2014年 3月15・16日	芦屋釜の里	板状	縦60 横50 厚5	
		条件		備考		
		錫原型 (線状突起つき) ・非分割范		本書 I-1 図11-8 第2回実験 范製作・鑄造実験		

19		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2014年 3月15・16日	芦屋釜の里	板状	縦60 横50 厚5
		条件		備考	
		土製原型・分割范 (線状刻み)		本書 I-1 図11-9 第2回実験 范製作・鑄造実験	
20		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2014年 3月15・16日	芦屋釜の里	板状	縦60 横50 厚5
		条件		備考	
		土製原型・分割范		本書 I-1 図11-10 第2回実験 范製作・鑄造実験	
21		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2014年 3月15・16日	芦屋釜の里	板状	縦60 横50 厚5
		条件		備考	
		木製原型・分割范		本書 I-1 図11-11 第2回実験 范製作・鑄造実験	
22		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2014年 3月15・16日	芦屋釜の里	板状	幅2 湯口幅65 高さ70
		条件		備考	
		蜜蝋原型・一体鑄造 熱湯に浸した小手による 原型整形		本書 I-1 図13 第2回実験 棒状蜜蝋原型への小手あて実験	
23		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2014年 12月20日・21日	芦屋釜の里	容器	口径120 高さ105 厚み3
		条件		備考	
		人工刻線あり 1回目注湯		本書 I-2 図4-1 人工刻線の有無による 対照鑄造実験	
24		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2014年 12月20日・21日	芦屋釜の里	容器	口径120 高さ105 厚み3
		条件		備考	
		人工刻線なし 1回目注湯		本書 I-2 図4-2 人工刻線の有無による 対照鑄造実験	

25		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2014年 12月20日・21日	芦屋釜の里	容器	口径120 高さ105 厚み3
		条件		備考	
		人工刻線あり 2回目注湯		本書 I-2 図4-3 人工刻線の有無による 対照鑄造実験	
26		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2014年 12月20日・21日	芦屋釜の里	容器	口径120 高さ105 厚み3
		条件		備考	
		人工刻線なし 2回目注湯		本書 I-2 図4-4 人工刻線の有無による 対照鑄造実験	
27		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2017年 1・2月	芦屋釜の里	容器	口径120 高さ105 厚み3
		条件		備考	
		鑄型混和剤：矽殻 人工刻線あり 外範3分割		本書 I-5 図3 製品1 第1回実験 鑄型製作・鑄造実験	
28		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2017年 1・2月	芦屋釜の里	容器	口径120 高さ105 厚み3
		条件		備考	
		鑄型混和剤：矽殻 人工刻線なし 外範3分割		本書 I-5 図3 製品2 第1回実験 鑄型製作・鑄造実験	
29		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2017年 1・2月	芦屋釜の里	容器	口径120 高さ105 厚み3
		条件		備考	
		鑄型混和剤：藁 人工刻線あり 外範3分割		本書 I-5 図3 製品3 第1回実験 鑄型製作・鑄造実験	
30		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2017年 1・2月	芦屋釜の里	容器	口径120 高さ105 厚み3
		条件		備考	
		鑄型混和剤：藁 人工刻線なし 外範3分割		本書 I-5 図3 製品4 第1回実験 鑄型製作・鑄造実験	

31		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年 2・3月	芦屋釜の里	容器	外径180 高さ90 厚み3
		条件		備考	
		鑄型混和剤：なし 人工刻線：1mm 外範分割なし 湯口を他より大きく設定		本書 I-5 図4 大1製品 第2回実験 鑄型製作・鑄造実験	
32		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年 2・3月	芦屋釜の里	容器	外径180 高さ90 厚み3
		条件		備考	
		鑄型混和剤：なし 人工刻線：3mm 外範分割なし		本書 I-5 図4 大2製品 第2回実験 鑄型製作・鑄造実験	
33		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年 2・3月	芦屋釜の里	容器	外径180 高さ90 厚み3
		条件		備考	
		鑄型混和剤：なし 人工刻線：なし 外範分割なし		本書 I-5 図4 大3製品 第2回実験 鑄型製作・鑄造実験	
34		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年 2・3月	芦屋釜の里	容器	外径135 高さ95 厚み3
		条件		備考	
		鑄型混和剤：なし 人工刻線：1mm 外範分割なし		本書 I-5 図4 小1製品 第2回実験 鑄型製作・鑄造実験	
35		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年 2・3月	芦屋釜の里	容器	外径135 高さ95 厚み3
		条件		備考	
		鑄型混和剤：なし 人工刻線：3mm 外範分割なし		本書 I-5 図4 小2製品 第2回実験 鑄型製作・鑄造実験	
36		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年 2・3月	芦屋釜の里	容器	外径135 高さ95 厚み3
		条件		備考	
		鑄型混和剤：なし 人工刻線：なし 外範分割なし		本書 I-5 図4 小3製品 第2回実験 鑄型製作・鑄造実験	

37		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年12月1・2日	芦屋釜の里	楼空状紋様 (范は隅丸三角形)	縦105 横113
		条件		備考	
		蠟原型・非分割范 未焼成 鋳型のまま残す		本書 I-6 范 1 鋳型製作実験	
38		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年12月1・2日	芦屋釜の里	楼空状紋様 (范は隅丸三角形)	縦101 横105
		条件		備考	
		蠟原型・非分割范 焼成済 鋳型のまま残す		本書 I-6 范 2 鋳型製作実験	
39		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年12月1・2日	芦屋釜の里	楼空状紋様	幅 (法量A) :90 中央長さ (法量B) :61
		条件		備考	
		蠟原型 (蜜蠟70%、パラフィン30%) 非分割范		本書 I-6 范 3 図9・11上 鋳型製作・鋳造実験	
40		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年12月1・2日	芦屋釜の里	楼空状紋様	幅 (法量A) :90 中央長さ (法量B) :61
		条件		備考	
		蠟原型 (蜜蠟70%、パラフィン30%) 非分割范		本書 I-6 范 4 鋳型製作・鋳造実験	
41		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年12月1・2日	芦屋釜の里	楼空状紋様	幅 (法量A) :93 中央長さ (法量B) :62
		条件		備考	
		蠟原型 (パラフィン80%、蜜蠟20%) 非分割范		本書 I-6 范 5 鋳型製作・鋳造実験	
42		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年12月1・2日	芦屋釜の里	楼空状紋様	幅 (法量A) :85 中央長さ (法量B) :62
		条件		備考	
		蠟原型 (パラフィン80%、蜜蠟20%) 非分割范		本書 I-6 范 6 鋳型製作・鋳造実験	

43		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年12月1・2日	芦屋釜の里	楼空状紋様	幅 (法量A) :93 中央長さ (法量B) :63
		条件		備考	
石膏原型・分割 離型剤を用いず 範製作・転写		本書 I-6 範8 図10・11下 鋳型製作・鋳造実験			
44		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年12月1・2日	芦屋釜の里	楼空状紋様	幅 (法量A) :93 中央長さ (法量B) :63
		条件		備考	
石膏原型・分割 離型剤を用いて 範製作・転写		本書 I-6 範9 鋳型製作・鋳造実験			
45		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年12月1・2日	芦屋釜の里	楼空状紋様	幅 (法量A) :93 中央長さ (法量B) :62
		条件		備考	
石膏原型		本書 I-6 石膏原型 鋳型製作実験 範8 (43) ・範9 (44) の原型			
46		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年12月1・2日	芦屋釜の里	楼空状紋様	幅 (法量A) :85 中央長さ (法量B) :60
		条件		備考	
蠟原型 原型のまま残す		本書 I-6 蠟原型 鋳型製作実験			
47		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2018年 5月16日	芦屋釜の里 (泉屋博古館 にて型どり)	楼空状紋様	縦88 横110
		条件		備考	
泉屋博古館所蔵蟠螭紋  より 型どりしたシリコン範		本書 I-6			
48		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2016年 12月17・18日	富山大学 芸術文化学部	らせん状 (範は筒状)	径65 高さ70
		条件		備考	
鉛原型・非分割 焼成済 鋳型のまま残す		本書 I-4 1 鋳型			

49		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2016年 12月17・18日	富山大学 芸術文化学部	らせん状 (范は筒状)	径75 高さ55
		条件		備考	
		鉛原型・非分割范 焼成済 鋳型のまま残す		本書 I-4 2 鋳型	
50		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2016年 12月17・18日	富山大学 芸術文化学部	らせん状 (范は筒状)	径60 高さ60
		条件		備考	
		鉛原型・非分割范 焼成済 鋳型のまま残す		本書 I-4 3 鋳型 図5左	
51		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2016年 12月17・18日	富山大学 芸術文化学部	らせん状 (范は筒状)	径58 高さ77
		条件		備考	
		鉛原型・非分割范 焼成済 鋳型のまま残す		本書 I-4 4 鋳型	
52		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2016年 12月17・18日	富山大学 芸術文化学部	らせん状 (范は筒状)	径60 残存高50
		条件		備考	
		鉛原型・非分割范 鋳造済 製品を取り出した鋳型を残す		本書 I-4 3 鋳型 図5右	
53		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2016年 12月17・18日	富山大学 芸術文化学部	らせん状 (范は筒状)	残存幅20 残存長25
		条件		備考	
		鉛原型・非分割范 鋳造済 製品を取り出した鋳型を残す		本書 I-4 9 鋳型 図7左	
54		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2016年 12月17・18日	富山大学 芸術文化学部	らせん状	幅2 径54 高さ40
		条件		備考	
		鉛原型・非分割范		本書 I-4 5 鋳造品 図6	

55		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2016年 12月17・18日	富山大学 芸術文化学部	らせん状	幅2 径30 高さ35
		条件		備考	
		鉛原型・非分割范		本書 I-4 6 鑄造品	
56		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2016年 12月17・18日	富山大学 芸術文化学部	らせん状	幅2 径30 高さ35
		条件		備考	
		鉛原型・非分割范		本書 I-4 7 鑄造品	
57		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2016年 12月17・18日	富山大学 芸術文化学部	らせん状	幅2 径42 高さ48
		条件		備考	
		鉛原型・非分割范		本書 I-4 8 鑄造品	
58		実験年月	実施機関	形状	法量 (mm)
		2016年 12月17・18日	富山大学 芸術文化学部	らせん状	幅2 径50 残存高さ25
		条件		備考	
		鉛原型・非分割范		本書 I-4 9 鑄造品 分析のため、らせん状部分を 切断・研磨	

※表中にあるもの以外にも、実験で用いた鑄型／范も一部保管している。